

ТИПЫ ДАТЧИКОВ

1) CNT 800/CNT 600 Series

CNT 800



CNT 600



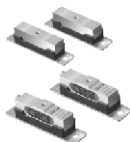
Соединения над кабиной должны позволять движению верх/вниз в пределах +3мм. Во время калибровки нужно использовать 25% заявленной грузоподъемности. Гибкий шланг и балансирующая цепь должны быть прочно зафиксированы к подвеске кабины. Если их зафиксировать к основанию кабины, при движении получится перегрузка и результаты измерений будут неточны.

2) Diagon 1 / Diagon 2

DIAGON 1

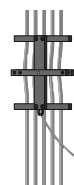


DIAGON 2



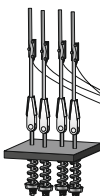
Соединения над кабиной должны позволять движению верх/вниз в пределах +3мм. Во время калибровки нужно использовать 25% заявленной грузоподъемности, однако размещение груза в центре кабины увеличит чувствительность. Гибкий шланг и балансирующая цепь должны быть прочно зафиксированы к подвеске кабины. Если их зафиксировать к основанию кабины, при движении получится перегрузка и результаты измерений будут неточны.

3) RS 2



- Все регулировки должны производиться в середине шахты.
- Проверьте, чтобы рельсы были смазаны и что подшипники скользят свободно.
- Перед тем как поставить на нулевую отметку, пожалуйста, убедитесь, что блок управления показывает, по крайней мере, половину нагрузки в кабине. Например, если в кабину войдет человек весом 80 кг, устройство должно показать минимум 40 кг. Если нет, пожалуйста, убедитесь, что все рельсы смазаны, и ложи подшипников смазаны.
- Свыше 30 м расстояния чувствительность уменьшается.

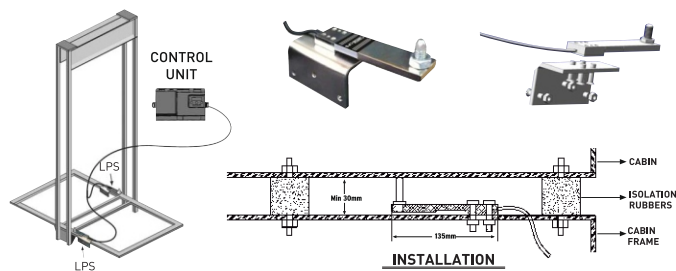
4) RS 3



- Все регулировки должны производиться в середине шахты.
- Проверьте, чтобы рельсы были смазаны и что подшипники скользят свободно.
- Перед тем как поставить на нулевую отметку, пожалуйста, убедитесь, что блок управления показывает, по крайней мере, половину нагрузки в кабине. Например, если в кабину войдет человек весом 80 кг, устройство должно показать минимум 40 кг. Если нет, пожалуйста, убедитесь, что все рельсы смазаны, и ложи подшипников смазаны.
- Напряжение на тросах, по мере возможности, должно быть одинаковым. В противном случае необходимо увеличить количество датчиков.
- Свыше 30 м расстояния чувствительность уменьшается.

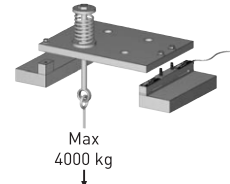
5) LPS

ИДЕАЛ ДЛЯ ВЫСОТЫХ РАССТОЯНИЙ



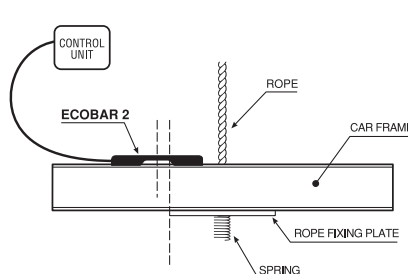
- Когда кабина пуста, края датчиков должны касаться основания кабины и контргайки должны быть затянуты.
- Резиновые подпорки под основанием кабины должны сохранять эластичность и не прижиматься ниже 4 мм.
- Соединения над кабиной должны позволять движению верх/вниз в пределах +3мм.
- Во время калибровки нужно использовать 25% заявленной грузоподъемности, однако размещение груза в центре кабины увеличит чувствительность.
- Гибкий шланг и балансирующая цепь должны быть прочно зафиксированы к подвеске кабины. Если их зафиксировать к основанию кабины, при движении получится перегрузка и результаты измерений будут неточны.

6) FP



- Набор датчиков нужно прикрепить к тросам, идущим со стороны кабины
- Тросы, идущие из машинного отделения к кабине, должны спускаться под углом 90

7) ECOBAR 2



- Все регулировки должны производиться в середине шахты.
- Проверьте, чтобы рельсы были смазаны и что подшипники скользят свободно.
- Датчики прикрепите к подвеске с 4-мя винтиками
- Лишняя толщина подвесок и узкое расстояние между рельсами могут уменьшать чувствительность измерений.
- Перед тем как поставить на нулевую отметку, проверьте, чтобы наличие груза чувствуется в направлении увеличения.
- Свыше 30 м расстояния чувствительность уменьшается

ПОЖАЛУЙСТА, ПЕРЕД РЕГУЛИРОВКОЙ ПРОВЕРЬТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ПУНКТЫ:

- Все провода 4-х кабелей датчиков должны быть подключены к блоку управления в соответствии с цветами.
- После подключения датчиков и блока питания вы должны прочесть цифровые показатели. Пожалуйста, убедитесь, что когда вы помещаете груз в кабину, это значение увеличивается в положительном направлении. Если нет, то вы не сможете сделать какие-либо корректировки. Пожалуйста, вернитесь к заводским настройкам в соответствии с описанием в руководстве и попробуйте процесс заново.
- Во время калибровки используемый груз в кабине должен быть неподвижным. Это увеличит чувствительность.

НАСТРОЙКИ




1) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА ПИТАНИЯ

Напряжение при включении	: 220 В переменного тока. L1-N-земля
Входы датчиков	: 2 параллельных входа
Сигналы	: 4 реле, RL1 -RL2 -RL3-RL4
Тональный сигнал для перегрузки	: RL1 (AL-0) при активации дает мигающий тональный сигнал
Позиции реле	: Все позиции реле могут быть регулированы, RL1 -RL2 -RL3 из общего COM, RLY4 – самостоятельное.
УДЕРЖАНИЕ	: 24.....220 В переменного тока / DC
Рабочая температура	: -20-60° Цельсия
Аналоговый выход	: 0.....10 DC 4.....20 мА (необязательный)

2) ОПЦИИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ

8 8 8 8.....	показатель моментного веса кабины
CERO.....	программирование пустой кабины
CAL.....	Регулировка калибровки
RLY1/AL-0.....	Настройка превышения уровня предельного веса
RLY2/ AL-C.....	Настройка полной нагрузки
RLY3 / AL-A.....	Настройка минимальной нагрузки
RLY4.....	отдельное реле для контроля системы безопасности
DAC.....	Регулировка аналогового выхода (опционного)
STN.....	Возврат к заводской регулировке
rL.....	Настройка позиций реле

3) КНОПКИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ

	:..... Для вызова экрана опций программирования
	:..... 1) Вход в программу 2) Изменяет мигающий цифровой показатель
	:..... Увеличивает цифровой показатель

4) ПРОГРАММИРОВАНИЕ


-Производится после окончания всех механических, электрических и декоративных работ.

-Производится электрическое соединение превышения предельной нагрузки и на экране считывается цифровой показатель.

Шаг 1. Настройка Cero: Кабина должна быть пустой

Нажать  вернуться в CERO.

Нажать  войти в программу.


Нажать  показатель начнется с 9999 – 8888 0000, и наконец, на экране появится показатель 0000.

Шаг 2. Калибровка: Пожалуйста, убедитесь, что кабина пуста, и показатель блока управления –0000.

Нажать  и войти в CAL.

Войти в программу и написать показатель веса на дисплее, используя клавиши

 и  (например, 0125).




Нажать  Показатель начнет отсчет от 9999 – 88880000, и, наконец, появится показатель веса в кабине.
Калибровка завершена.

Важно: В процессе калибровки вес в кабине должен быть постоянным.


Шаг 3. Настройка контактов:

Можно запрограммировать 3 различных загрузки.

Нажать , и поочередно войти в программу AL -O/ AL -C/AL -A,

Нажать . Войти в программу, затем с помощью   кнопку написать желаемый показатель веса. (например, 1100 - 0630 - 0030 и т.п.).

В последнюю очередь

Нажать . Каждая позиция груза имеет входы и выходы N/C COM и N/O

Шаг 4. Настройки HOLD и DAC: HOLD предпочитается для верхних этажей и интенсивно работающих лифтов.



HOLD:

Вход HOLD предотвращает измерение блока управления во время передвижения. Изменения нагрузки во время разгона и остановки не будут восприниматься блоком управления.

При неподвижной кабине напряжение не применяется.

Настройка DAC (опционное)

Нажать , найти DAC. Нажать  и войти в программу. Используя клавиши


 и , показать максимально возможную загрузку лифта. В соответствии с


загрузкой кабины вы можете получить выход от блока управления 10 V. W zavisimosti ot gruzu movno primenitix promevuto`noe naprqvenie.

5) rL ПОЗИЦИИ РЕЛЕ

Все выходные реле RLY1, RLY2, RLY3 и RLY4 можно настроить как активированные (ON) или неактивированные (OFF) при ненагруженном состоянии.

Нажать  и войти в программу rL.

 Нажимая на нижнюю часть, можно поочередно выбрать реле (RLY1, RLY 2, RLY 3, RLY 4).


 Нажимая на нижнюю часть, можно настроить позиции контакта реле. Еще раз нажав на ту же самую кнопку меняют позицию реле.


 Нажать, и на экране появится надпись DONE (выполнено).


Нажать  и завершить настройку. Можно повторить этот процесс для каждого реле.

6) ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ

Присоединить датчики, если они демонтированы.

Нажать  и найти стандартную программу.

Нажать  и войти в программу.

Нажимать  4 секунды, пока показатель отсчитывает от 9999 –8888.....0000.
Теперь заводские настройки восстановлены.



CENTA

Dış Ticaret Asansör ve İnşaat San. Ltd. Şti.

Mevlana Mahallesi, Şehit Emre Anşın Cad. Alper Sok. 12/2 34758 Ataşehir/İSTANBUL
Tel : +90.216 466 57 57/ 3 Hat
Fax : +90.216 466 57 60



web: www.centa.com.tr
e-mail : centa@centa.com.tr